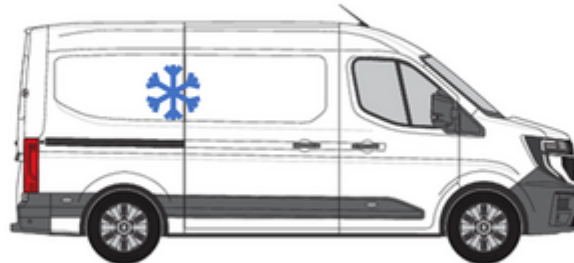


RENAULT MASTER L2H2 3,5t dCi 150 AT | WINTER | L 2830 x B 1440 x H 1735



RENAULT MASTER

Farbe:	Mineral-Weiß
Leistung:	110 kW (150 PS)
Kraftstoffart:	Diesel
Antriebsart:	Vorderradantrieb
Getriebe:	9-Gang automatik
Schadstoffklasse:	EURO 6D-FULL
Umweltplakette:	grün
zul. Gesamtgewicht:	3.500 kg

FRISCHDIENST von Winter Fahrzeugtechnik GmbH

Innenlänge:	2.830 mm
Innenbreite:	1.440 mm
Innenhöhe:	1.735 mm
Fahrzeuglänge:	5.685 mm
Fahrzeugbreite:	2.080 mm
Fahrzeughöhe:	2.498 mm

RENAULT MASTER L2H2 3,5t dCi 150 AT | WINTER | L

2830 x B 1440 x H 1735

Fahrzeug:

- Lackierung: Mineral-Weiß | Innenharmonie | Stoffpolsterung Advance

Serienausstattung Fahrzeug:

- 12-V-Anschluss im Cockpit
- 16-Zoll Stahlfelgen
- aktiver Notbremsassistent (Stadt/Vorstadt) mit Fußgänger- /Radfahrererkennung
- analoge Instrumententafel mit 3,5-Zoll-TFT-Display
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Beifahrerdoppelsitzbank
- Einparkhilfe hinten
- Einzelbereifung
- elektrische Fensterheber vorne
- Fahrerairbag
- Fahrersitz 6-fach verstellbar
- Fußhebel zum Öffnen der Hecktüre von innen
- Hecktüren, Öffnungswinkel 180°, ohne Fenster
- Heizung
- intelligenter Geschwindigkeitsassistent (ISA)
- Licht- und Regensensor
- Müdigkeits- und Aufmerksamkeitswarner
- offene Ablagefächer im Armaturenbrett
- offenes Handschuhfach
- ohne Laderaumseitenverkleidung
- Ohne Rückfahrwarnton
- ohne seitliche Schiebetür links ohne Fenster
- ohne Trittstufe am Heck
- Open R-Link mit 10-Zoll Display (ohne Navigation)
- Radabdeckung "Aina"
- Reifendruckkontrolle (aktiv)
- Reifenreparatur-Set
- seitliche Schiebetür rechts ohne Fenster
- Spurhalteassistent
- Trennwand geschlossen
- Verzurrösen im Laderaumboden (8 in L2/10 in L3 /12 in L4)
- Zentralverriegelung
- zwei 3-Tasten-Schlüssel (1x klappbar und 1x fix)

Mehrausstattung Fahrzeug:

- Adapterkabel-Paket
 - Schnittstelle für Aufbauten und Steckverbindung für Motorinformationen
 - 2-polige elektrische Schnittstelle für Umbauten, je 12V-24A
 - Vorrüstung für Aufbauelektrik

RENAULT MASTER L2H2 3,5t dCi 150 AT | WINTER | L

2830 x B 1440 x H 1735

- Beifahrerdoppelsitzbank mit Staufach
- Dekorleiste unter dem Kühlergrill in Wagenfarbe lackiert
- Elektrische Bremsbelagverschleißanzeige
- Elektrische Fensterheber vorne mit Impulsschaltung
- Fahrersitz 6-fach verstellbar mit verstellbarer Armlehne und Lendenwirbelstütze
- Ganzjahresreifen
- Geschlossene Ablagefächer im Armaturenbrett
- Hecktüren, Öffnungswinkel 270°, ohne Fenster
- Paket Navigation und manuelle Klimaanlage
 - Open R-Link mit 10-Zoll Display, Navigation und integriertem Google
 - Kältemittel
 - Klimaanlage manuell
- Rückfahrkamera
- Trittstufe am Heck
- Verkleidung der Kabinenrückwand
- Verstärkte Batterie 95AH und Lichtmaschine 230A
- Zusätzlicher Schlüssel (3-Tasten-Schlüssel fix)

Der Ausbau der Firma Winter zum Frischdienst- / Tiefkühlfahrzeug kann abweichend vom Basisumfang in Absprache mit Winter gegen Aufpreis frei definiert werden !!